

Link do produktu: <https://www.bognar-sklep.pl/grundfos-pompa-skroplin-kondensatu-conlift-kluczyk-p-1598.html>



GRUNDFOS pompa skroplin kondensatu CONLIFT kluczyk

Cena	295,00 zł
Numer katalogowy	98455601
Kod producenta	98455601
Kod EAN	5711495291235
Typ	pompa
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2
Rodzaje pomp	cyrkulacyjna
Maksymalne ciśnienie robocze	1
Kod producenta	98455601
EAN (GTIN)	5711495291235
Przyłącze wody (")	1
Maksymalna temperatura cieczy	50
Wysokość podnoszenia	5.7
Marka	Grundfos

Opis produktu

Pompa do skroplin kondensatu (kotła gazowego lub olejowego) Grundfos Conlift 1 LS

Produkt duńskiej firmy **GRUNDFOS**

Numer katalogowy: 98455601

Pompy CONLIFT usuwają kondensat z kotłów, kominów, instalacji klimatyzacyjnych oraz układów chłodzenia i lodówek w przypadkach, gdy skropliny są zbierane poniżej poziomu kanału ściekowego lub nie mogą być odprowadzane inaczej niż grawitacyjnie do kanału ściekowego lub systemu drenażowego budynku. Skropliny z kotłów są agresywne.

Zastosowanie pomp GRUNDFOS CONLIFT :

CONLIFT przeznaczona jest do pompowania kondensatu z takich urządzeń jak:

- kotły,
- instalacje klimatyzacyjne,
- systemy chłodzenia i zamrażania,
- osuszacze powietrza,
- parowniki.

Agregat CONLIFT umożliwia pompowanie kondensatu, który jest gromadzony poniżej poziomu kanalizacji lub który nie może przepłynąć do instalacji odprowadzenia ścieków z budynku przez rury z naturalnym spadkiem w dół.

Urządzenie CONLIFT może pompować kondensat bez neutralizacji o wartości pH 2,5 lub wyższej. Kondensat o wartości pH do 2,5 powinien być zneutralizowany przed wypompowaniem go z tego urządzenia firmy GRUNDFOS.

Kotły grzewcze z następującymi rodzajami paliw wytwarzają zwykle kondensat o wartości pH do 2,5:

- gaz,
- gaz ciekły,
- olej opałowy o małej zawartości siarki, zgodnie z DIN 51603-1.

Niezależnie od możliwości agregatu CONLIFT, przepisy lokalne mogą wymagać montażu urządzenia neutralizującego, nawet gdy wartość pH wynosi 2,5 lub więcej.

DZIAŁANIE :

Kondensat dopływa grawitacyjnie wężykiem do zbiornika. Poziom cieczy w zbiorniku jest kontrolowany automatycznie za pomocą łącznika pływakowego. Mikroprzełącznik łącznika pływakowego uruchamia pompę, gdy poziom cieczy przekroczy poziom załączenia, i zatrzymuje pompę w momencie osiągnięcia poziomu wyłączenia. Kondensat pompowany jest wężykiem tłocznym do kanalizacji ściekowej.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa CONLIFT posiada również przełącznik przelewu z 1,7 metrowym kablem elektrycznym. Przełącznik ten może być połączony z kotłem kondensacyjnym i ustawiony tak, aby zatrzymać kocioł w przypadku wystąpienia alarmu.

CONLIFT posiada łącznik termiczny, który wyłącza silnik w przypadku przeciążenia. Kiedy silnik schłodzi się do temperatury normalnej, nastąpi jego automatyczne ponowne załączenie.

Urządzenie może pompować nawet do 32 litrów skroplin na godzinę na wysokość 5 m, z kotłów o mocy do 200 kW.

Pompa posiada wyjście dające **sygnał do kotła powodujący zatrzymanie jego pracy w przypadku awarii pompy.**

MONTAŻ :

Agregat CONLIFT musi być zainstalowany zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Jeżeli instalacja nie jest wyposażona w syfon (wyłapujący zanieczyszczenia), należy go zamontować przed każdym wlotem do agregatu. CONLIFT nie jest przeznaczony do montażu zewnętrznego.

Na ostatnim foto widać jak powiązane są ze sobą wysokość podnoszenia i odległość piec-pion kanalizacyjny. Podana tam w górnym lewym rogu wartość **4** - to informacja, że dopuszczalne są 4 wygięcia rury, każde o promieniu nie mniejszym niż 60 mm.

DANE TECHNICZNE:

- Napięcie zasilania: 1 x 230 V AC - 6 %/+ 6 %, 50 Hz, PE.
- Moc wejściowa: P₁ = 70 W.
- Pobór prądu: I = 0,65 A.
- Podłączenie pętli alarmowej: alarm zewnętrzny można podłączyć za pomocą przełącznika przepelnienia.
- Przewód: wytrzymuje napięcie sterujące rzędu 250 VAC, 2,5 A.
- Długość przewodów: kabel zasilający: 2,0 m. Przewód systemu alarmowego: 1,7 m.
- Temperatura składowania - podczas składowania w suchym pomieszczeniu: zbiornik pusty: od -10 do +50 °C. Zbiornik z kondensatem: powyżej 0 °C (nie można dopuścić do zamarznięcia cieczy).
- Maks. wysokość podnoszenia: 5,5 m.
- Wydajność maksymalna: 600 l/godz.
- Wartość pH kondensatu: 2,5 lub większa.
- Gęstość kondensatu: maksymalnie 1000 kg/m³.
- Zabezpieczenie silnika: łącznik termiczny: 120 °C. Klasa izolacji: F.
- Stopień ochrony: IP20.
- Masa: 2,0 kg.
- Objętość: zbiornika - 2,65 l ; użyteczna - 0,9 l.
- Stan alarmowy: 2,1 l.
- Załączenie agregatu: przy 1,7 l.

SKŁAD ZESTAWU:

- pompa CONLIFT;
- przewód tłoczny (igelitowy przezroczysty wąż PVC) służący do odprowadzenia kondensatu (5 m);
- stopniowany adapter dopływowy (19, 32, 40 mm);
- adapter odpływowy do węża (który jest komplecie);
- dwa haczyki montażowe (do powieszenia pompy).

