PPHiU BOGNAR Bogdan Wojdon
Klęczany 308a
39-127 Będziemyśl
www.bognar-sklep.pl

Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 21:29

Link do produktu: https://www.bognar-sklep.pl/duro-rura-16-x-2-0-pexalpex-200m-uniwersalna-p-2727.html



DURO Rura 16 x 2,0 PEX/AL/PEX 200m uniwersalna

Cena	**830,00 zł**
Numer katalogowy	**DURO Rura 16 x 2,0 PEX/AL/PEX**
Kod producenta	**DURO Rura 16 x 2,0 PEX/AL/PEX**
Typ	**rura PEX**
Średnica	**16**
Kod producenta	**DURO Rura 16 x 2,0 PEX/AL/PEX**
Długość	**200**
Marka	**duro**

Opis produktu

duro system



Zalety:

- Uniwersalność zastosowania
- Obojętność w stosunku do wody
- Trwałość
- Nieosadzanie się kamienia kotłowego
- Wysoka odporność na ciśnienie i temperaturę
- Minimalna rozszerzalność liniowa
- Odporność na dyfuzję tlenu
- Mały ciężar
- Szybki i prosty montaż

Zastosowanie:

- Ogrzewania podłogowego
- Ogrzewania ściennego
- Ciepłej i zimnej wody
- Centralnego ogrzewania

WYMIAR: 16 x 2.0

DŁUGOŚĆ: 200m

Ważna siła zacisku

W zakresach interesujących nas w ogrzewnictwie **temperatur 80-110°C** polietylen zmienia konsystencję na półstałą. W

takich warunkach siła zacisku, a więc siła połączenia „rura-złączka”, spada drastycznie.

Z punktu widzenia zastosowań w ogrzewnictwie najważniejsza informacja to ta, że dzięki sieciowaniu polietylen przestaje być termoplastem i **jest odporny na przegrzewy do 110°C**.

Rura utrzymuje grubość ścianki pod zaciskiem złączki i połączenie pozostaje bezpieczne. Bardzo ważne jest, żeby obie warstwy rury były wykonane z polietylenu sieciowanego (PE-X), ponieważ złączka zaciska jednocześnie warstwę wewnętrzną i zewnętrzną rury wielowarstwowej.

Nowoczesna produkcja Produkcja rur wielowarstwowych Duro odbywa się na liniach szwajcarskiej firmy NOKIA-MAILLEFFER. Do ich produkcji fabryka w obydwu warstwach wykorzystuje polietylen sieciowany PE-Xb z wkładką aluminiową spawaną doczołowo.

Obustronne sieciowanie zapewnia w systemie Duro bezpieczne połączenie kształtki i rury w zakresie temperatur do 110°C i przy ciśnieniu do 10 barów.Brak obustronnego sieciowania w innych stosowanych w ciepłownictwie systemach powoduje zmianę konsystencji tworzywa i zagraża wysunięciem się rury z zacisku kształtki.

