PPHiU BOGNAR Bogdan Wojdon
Klęczany 308a
39-127 Będziemyśl
www.bognar-sklep.pl

Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 20:51

Link do produktu: https://www.bognar-sklep.pl/blaze-harmony-18kw-kociol-zgazowujacy-drewno-trociny-p-1444.html



BLAZE HARMONY 18kW KOCIOŁ ZGAZOWUJĄCY DREWNO TROCINY

Cena	**25 500,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**

Opis produktu

Kocioł zgazowujący BLAZE HARMONY 18kw INOX

KOCIOŁ DOSTĘPNY POCZĄTKIEM MARCA 2022r.

5 KLASA I ECODESIGN !

na polana drewniane, brykiet, szczapy i trociny

- Mechaniczne wykrywanie paliwa zapewnia stabilne ciepło przez kilka godzin. **OPATENTOWANO**
- Kompleksowa ochrona przed korozją - **OPATENTOWANO**
- Trójstrefowy dopływ powietrza. **OPATENTOWANO**
- Izolowana nierdzewna komora załadunkowa
- Zintegrowane mieszanie wody zwrotnej
- Komfortowa eksploatacja półautomatyczna
- Niskie zużycie paliwa, sprawność 92 % w całym zakresie mocy wyjściowej
- Specjalne turbulatory - łatwe i wydajne czyszczenie wymiennika ciepła
- Nachylenie gazu na dnie komory w celu automatycznego usuwania popiołu
- Kocioł certyfikowany zgodnie z ČSN EN 303-5, 5 klasa emisyjności, spełnia Ecodesign

Zalety kotła zgazowującego BLAZE HARMONY

- **Pierwszy kocioł na rynku z detekcją mechaniczną paliwa resztkowego**

Urządzenie wyposażone jest w unikalny system, który zabezpiecza automatycznie stałą warstwę żaru. Dzięki temu po obniżeniu się ilości paliwa w komorze załadunkowej, następuje wyłączenie wentylatora i zatrzymanie procesu spalania. Detekcja jest niezwykle precyzyjna i utrzymuje stałą warstwą żaru w komorze spalania przez kilka godzin, co zmniejsza wielokrotnie liczbę rozpaleń w kotle w trakcie sezonu. Jeśli użytkownik nie dołoży odpowiednio wcześniej paliwa, w palenisku pozostanie warstwa niespalonych węgielków (w postaci węgla drzewnego), która będzie niezwykle pomocna przy kolejnym rozpalaniu kotła bez konieczności czyszczenia paleniska. Wystarczy rozpalić tę warstwę przy użyciu kawałka papieru i dołożyć paliwo. Oryginalne i opatentowane rozwiązanie.

- **Pierwszy kocioł na rynku wyposażony w ochronę przed korozją niskotemperaturową,**

bez konieczności montażu układu zabezpieczającego. Wbudowany termostat z temperaturą ustawioną na 60°C oraz specjalna konstrukcja mieszania w korpusie kotła zapewniają odpowiednią ochronę urządzenia. Istnieje możliwość samoczynnego podłączenia do zbiornika akumulacyjnego bez konieczności użycia pomp. Duża oszczędność podczas montażu i bezpieczna eksploatacja.

- **Pierwszy kocioł na rynku z trójstrefowym dopływem powietrza do komory zgazowania,**

który zapewnia równomierne i jakościowe spalanie różnej wielkości paliw (szczapki, trociny, brykiety, również gorszej jakości). Powietrze podsuszające, które jest doprowadzane (w razie potrzeby) do górnej części komory, podsusza wilgotne paliwo, aby zapewnić jego skuteczne spalenie i zachować równocześnie wysoką sprawność kotła oraz niską wartość emisji.

- **Ochrona antykorozyjna za pomocą systemu izolowanej komory kompaktowej ciepła**

Ściany w izolowanej, nierdzewnej, kompaktowej komorze załadunkowej nie są chłodzone bezpośrednio za pomocą wody - mają wyższą temperaturę, co chroni przed skraplaniem. Żywotność tego typu kotłów jest kilkukrotnie wyższa w porównaniu ze zwykłymi kotłami zgazowującymi. System ten umożliwia także spalanie wilgotniejszego paliwa bez znaczącego zmniejszenia żywotności urządzenia. Dzięki wyższej temperaturze ścian nie dochodzi do nieprzyjemnego osadzania się smoły w komorze załadunkowej. Kompaktowa komora zgazowująca to samodzielny element, który jest odizolowany od ścian kotła z wodą i dodatkowo także wyprodukowany z nierdzewnego materiału zapewniającego jeszcze dłuższą żywotność. Komorę można wymienić.

- **Pojemna komora załadunkowa**

która zapewnia 8 godzin spalania. Razem ze stałą warstwą żaru okres spalania wynosi 24 godz. bez wygaśnięcia do momentu kolejnego dołożenia.

- **Specjalne turbulatory mechaniczne sterowane**

za pomocą dźwigni zewnętrznej, posiadające oryginalną i precyzyjną konstrukcję. Turbulatory zapewniają ciągłą czystość wymiennika oraz eksploatację kotła z maksymalną sprawnością przez cały okres eksploatacji.

- **Dno spadowe komory zgazowania**

zapewnia samoczynne odprowadzanie popiołu z komory spalania w trakcie palenia, co eliminuje całkowicie konieczność czyszczenia przed nowym rozpaleniem.

- **Uchylne drzwiczki załadunkowe**

służą do komfortowego dokładania drewna i paliw sypkich (szczapy, trociny itd.) w zależności od objętości komory spalania.

- **Wysokiej klasy regulator i doskonale opracowany program sterujący**

umożliwiają bezpośrednie ustawienie wymaganej mocy kotła w procentach oraz regulację eksploatacji ciągłej kotła od 50 do 130 % mocy. Ustawienie mocy na 50 % zapewnia długi okres ogrzewania z porównywalną jakością spalania, jak w przypadku mocy ustawionej na 100 %. Takie rozwiązanie umożliwia eksploatację kotła przy niższej mocy (znaczące przede wszystkim w okresie przejściowym), a także montaż zbiornika akumulacyjnego o mniejszej objętości, co pozwala nie tylko na oszczędność finansową, ale i przestrzenną. Regulator jest przygotowany do podłączenia modułu umożliwiającego rozszerzenie kotła o palnik na pellet.

Jedyny kocioł na rynku z trójstrefowym dopływem powietrza do spalania

Ilość doprowadzanego typu powietrza określana jest przez wielofunkcyjną przesłonę przesuwną, sterowaną ręcznie lub przy pomocy sondy lambda za pośrednictwem serwonapędu.

W odróżnieniu od innych kotłów, w urządzeniach BLAZE HARMONY można łatwo sterować rozkładem powietrza docierającego do paliwa (powietrza podsuszającego doprowadzanego nad warstwę paliwa). Kocioł można dostosować także do różnych paliw. Dzięki temu spala on skutecznie paliwa, które łatwo się palą (zrzynki, szczapki, drobny brykiet), jak i paliwa trudnopalne (duże polana, wilgotniejsze drewno).

Automatyczna jednostka sterująca ecoMAX 860D TOUCH

Doskonale opracowany program sterujący regulatora umożliwia bezpośrednie ustawienie wymaganej mocy kotła w procentach oraz regulację eksploatacji ciągłej kotła od 50 do 130 % mocy znamionowej. Ustawienie mocy na 50 % zapewnia długi okres ogrzewania z porównywalną jakością spalania, jak w przypadku mocy ustawionej na 100 %.

Funkcje regulatora:

- regulacja mocy w zakresie 50 %–130 %
- sterowanie wentylatorem wyciągowym
- sterowanie podajnikiem pelletowym
- modulacja mocy palnika pelletowego
- pompa kotła
- pompa c.w.u.
- pompa cyrkulacyjna
- pompa mieszacza

- sterowanie mieszacza
- wsparcie termostatu
- sterowanie ogrzewania zbiornika akumulacyjnego
- tryb letni/zimowy
- czujnik spalin
- sterowanie ekwitermiczne
- programy czasowe
- termostat awaryjny STB
- włączanie kolejnego źródła ciepła
- alarm inteligentny

PARAMTERY TECHNICZNE:

- **Moc znamionowa** (kW) : 18
- **Sprawność** (%): 92
- **Klasa emisji: 5**
- **Ecodesign: TAK**
- **Objętość przestrzeni wodnej (l) : 50**
- **Maksymalne ciśnienie robocze (bar) : 3**
- **Ciężar kotła (kg) : 400**
- **Objętość komory załadunkowej (dm³) : 100**
- **Długość polan (mm): 350**
- **Klasa energetyczna: A+**